

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://juck.nt-rt.ru/> || [cku@nt-rt.ru](mailto:cku@nt-rt.ru)

## Фурнитурный пресс JUCK – JK 818E-3



Новый трехпозиционный электромеханический фурнитурный пресс позволяет устанавливать разнообразные виды металлофурнитуры при установке соответствующих насадок. Три зоны установлены на поворотном основании с центральной осью под углом 120 градусов друг к другу. Такое решение позволяет создать максимально свободную рабочую зону вокруг рабочей позиции.

Пресс имеет встроенный двигатель, работающий только в момент постановки фурнитуры. Тип и мощность двигателя и система механической передачи на главный вал обеспечивают необходимое для работы усилие пресса.

Система подсветки рабочей зоны на магнитном креплении и регулируемый по положению лазерный указатель входят в базовую комплектацию. Все три позиции пресса имеют одинаковую конструкцию, предусматривающую возможность регулировать нижнюю часть насадки относительно верхней и обеспечивающую безопасность работы на прессе. Регулировка нижней насадки производится за счет двух пар взаимно перпендикулярных шпилек, совместное вращение которых позволит перемещать нижнюю насадку в любом направлении. В прессе предусмотрена система защиты, состоящая из нижнего и верхнего ограждений. Срабатывание ударного механизма происходит только при плотном смыкании ограждений.

С пульта управления пресса можно производить включение и выключение подсветки и лазерного указателя, управление опусканием и подъемом подвижной части. Эта функция управления удобна при настройке положения верхней насадки. В режиме опускания находится нижняя точка верхней насадки и в ней производится настройка её положения. После этого подвижная часть возвращается вверх. Счетчик пульта позволяет считать число срабатываний или число установленной фурнитуры.

Смена позиций производится очень легко, причем усилие поворота регулируется при регулировке усилия прижима фиксатора позиций. Это можно сделать при снятой верхней крышке.

ТрансМеталл имеет широкий ассортимент насадок для установки разнообразной металлофурнитуры.